



Frostschutzkonzentrat rot, SAP Nr. 2577.6368

Technisches Datenblatt

1. Eigenschaften und Einsatz

Das Frostschutzkonzentrat ist ein hochwertiges Frost- und Korrosionsschutzmittel auf der Basis von Ethylenglykol. Es ist auf der Basis der Si-OAT Technologie (nitrit-, amin- und phosphatfrei) aufgebaut, welche wirksam vor Korrosion und Ablagerungen schützen.

Bei der Verdünnung darf eine Konzentration von 33% in Wasser nicht unterschritten werden. Das verwendete Wasser muss sauber und nicht allzu hart sein (max. 20°dH oder 35°dh, max. 100 mg/l Chlorid und Sulfat).

Dosierung für den Winterbetrieb : bis -18°C: 33% Konzentrat + 67% Wasser (1 Teil + 2 Teile)
 bis -37°C: 50% Konzentrat + 50% Wasser (1 Teil + 1 Teil)

2. Leistungsniveau / erfüllte Anforderungen

- DTFR 29C120 (MB 325.5)
- MB 325.5, MB 325.6
- VW TL 774-G, VW G 12, VW G 13
- Cummins CES 14603
- SCANIA TB 1451
- DTFR 29D120 (MB 326.5)
- MAN 324 Si-OAT
- Liebherr LH-01-COL3A
- DEUTZ DQC CC-14
- ASTM ASTM D3306 / D4985

3. Spezifikationswerte (Auswahl)

Eigenschaft	Grenzwert	Typischer Wert	Einheit	Prüfmethode
Farbe	-	Pink		visuell
Dichte bei 20°C	-	1125	kg/m ³	DIN 51557
Siedepunkt	-	min. 163	°C	ASTM D1120
pH-Wert	-	8.0 bis 8.6	-	ASTM D1287
Reservealkalinität	-	8.0 bis 11.0	0.1 N HCl	ASTM D1121

4. Erhältliche Gebinde

Gebinde	SAP-Nummer	Inhalt
Behälter, PE grün (Armee)	2577.6391	5 Liter
Rollsicken-Stahlfass mit Spunden ¾" und 2"	2577.6388	200 Liter